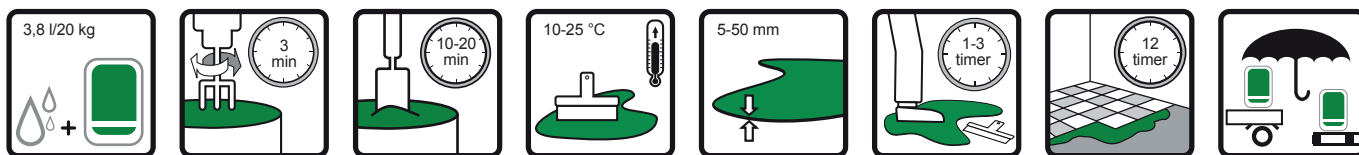


CM 100 Gypsos



Produktbeskrivelse

CM 100 Gypsos er en pumpebar, gipsbaseret spartelmasse.

Anvendelsesområde

Spartelmassen er beregnet til nyproduktion og reovering. Produktet er beregnet til indendørs brug på underlag af beton, letbeton, sten, keramik, homogen PVC, træ og gulvgips.

Forbehandling

Underlaget skal være rent og frit for støv, cementflager, fedt og andre forureninger, der kan forhindre vedhæftning. Underlagets vedhæftnings- og overfladestyrke skal være min. 0,5 MPa. Hvis man er i tvivl, om dette er tilfældet, bør man foretage en test af et prøvefelt på ca. 0,5 x 3 meter. Efter ca. 3 døgn kan man foretage en bedømmelse af vedhæftning og eventuel revnedannelse i spartellaget. Ved tvivl kontakt da Combimix for rådgivning. Underlaget primes altid med PP 600 Primer, som skal tørre før spartling. Af hensyn til primerens filmdannelse og spartemasens hærkning må underlagets temperatur ikke komme under 10 °C. Det bedste resultat opnår, hvis temperaturen i arbejdsområdet er mellem 10–25 °C. Ved højere eller lavere temperaturer henholdsvis forkortes eller forlænges hærkningstiden. Brug altid en Combimix kantliste som afgrænsning. Brønde bør altid forsynes med tilstrækkelig tætning, før spartlingen påbegyndes, for at undgå tilstopning af afløbsledninger.

Blanding

Pulveret blandes med maks. 3,8 liter vand (maks. 19 %) pr. pose ved 20 kg. Blandingen udføres med boremaskine med påsat piskeris eller med en til formålet beregnet blandepumpe. Den rette vandblanding kontrolleres gennem en flydeprøve med en cylinder med Ø 30 mm og højde på 50 mm på en glasplade på 300 x 300 mm. Med korrekt vandblanding må udbredningen være maks. 140 mm. Med flydeprøven kontrolleres det også, at spartelmassen er sammenhængende og ikke skiller.

Udlægning

Den blandede masse hældes manuelt ud eller pumpes ud på underlaget i baner. Hver ny bane udlægges i den gamle, så snart som muligt, så massen kan flyde sammen til en jævn belægning. Bredden af banen tilpasses blandepumpens kapacitet og lagtykkelsen. Materialet kræver en let mekanisk bearbejdning med en tandspartel for at opnå en maksimal jævnhed. På underlag af træ må tykkelsen ikke være mindre end 10 mm.

Efterbehandling og udtørring

Inden udtørring kan den halvhærdede spartelmasse nemt formes eller skæres. Betonkonstruktioner må ikke spartles før tidligst en måned efter støbning af hensyn til revnedannelser på grund af krympning og eventuelle sætninger. Vejledende værdi 95 % RF i konstruktionen bør sættes som øvre grænse for udglatningsarbejde. Før der lægges topbelægning, skal det altid sikres, at den underliggende konstruktion er tilstrækkelig tør. Vejledende værdi for udtørring af produktet er 10 mm pr. uge. Den angivne vejledende værdi forudsætter et tørringsklima på ca. 20 °C, 50 % RF samt luftventilation. Den nystøbte overflade må ikke udsættes for træk, og skal beskyttes mod direkte sollys og regn.

Opbevaring og emballage

Opbevares på et tørt sted. Opbevaringstiden er 6 måneder fra fremstillingsdatoen i uåbnet original emballage. Fremstillingsdatoen er angivet på emballagen. Produktet leveres i sække med 20 kg, i storsække og bulk.

Restprodukter og beskyttelsesanvisning

Tomme sække kan indleveres til forbrænding. Overskydende, tørt pulver, som opbevares korrekt, kan anvendes igen. Hærdet materiale deponeres som byggeaffald. Produktet må ikke hældes i afløb. Cement, som indgår i produktet, er kromat reduceret.

Dokument om sundhed, miljø, sikkerhed samt teknisk service

Gældende version af produktblad præsenteres på www.combimix.dk. Tidligere udaterede og daterede versioner er ikke gyldige. Du kan få flere oplysninger ved at kontakte vores salgsorganisation.

Produktspecifikation

| | |
|---|----------------------------|
| Frigivelse af ætsende stoffer | CA (ifølge EN 13813) |
| Trykstyrkeklasse | C20 (ifølge EN 13813) |
| Trykstyrke, gennemsnit | 20 MPa (ifølge EN 13813) |
| Bøjningsstyrke, klasse | F5 (ifølge EN 13813) |
| Bøjningsstyrke, gennemsnit | 5 MPa (ifølge EN 13813) |
| Brandklasse | A1fl (ifølge EN 13813) |
| RWFC | 550 (ifølge EN 13813) |
| Lagtykkelse | 5–50 mm |
| Lagtykkelse | 6–20 mm på letbetong |
| Kornstørrelse | < 2 mm |
| Materialeforbrug | 1,7 kg/m ² /mm |
| Tør volumenvægt | 1700 kg/m ³ |
| Vandbehov | 3,8 l/20 kg |
| Flydeevne | maks. 140 mm |
| Arbejdstemperatur | 10–25 °C |
| Arbejdsklar | 10–20 min |
| Gangbar | 1–3 timer |
| Belægningsklar (klinker) | 12 timer |
| Topbelægningsklar | 10 mm/uge |
| pH | ca. 11 |
| Vandskadedestabil | Ja |
| Overfladestyrke efter 28 døgn (slebet belastet flade) | > 1,5 MPa |
| Fri krympning | 0–0,01 % |
| TVOC 28 døgn | < 10 µg/(m ² h) |

Certificeringer



Dette produktblad indeholder generelle anvisninger. Produktet kan anvendes under en række skiftende forhold og forudsætninger. Combimix er ikke ansvarlig for opbevaring, anvendelse i konstruktion, bearbejdning eller udførelse, virkning i forbindelse med effekter med andre produkter, anvendelse betinget af lokale forhold eller andre eksterne faktorer. Combimix er heller ikke ansvarlig, hvis ovennævnte information fejlforklæres eller fraviges af brugeren.

