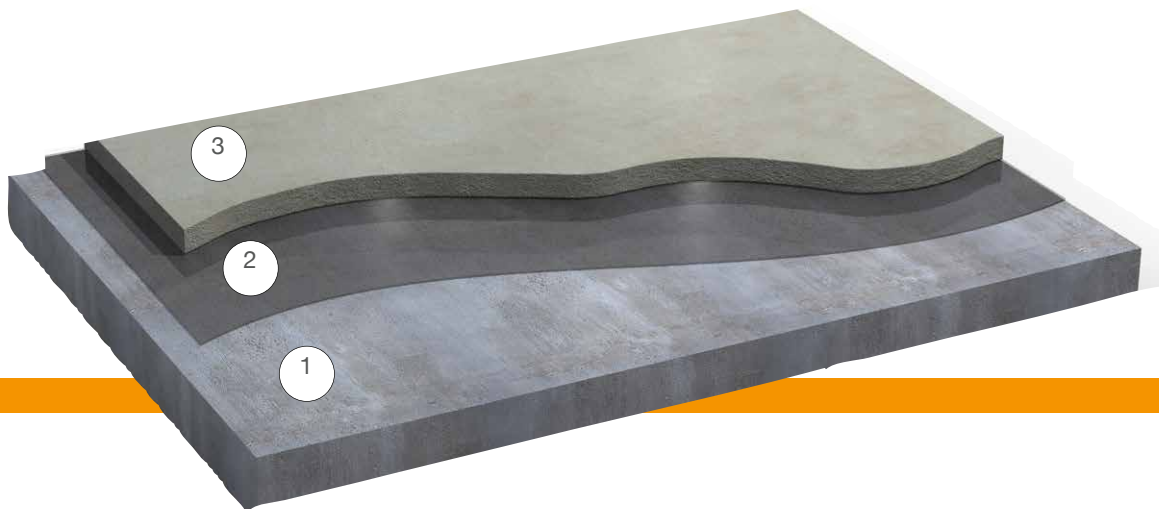
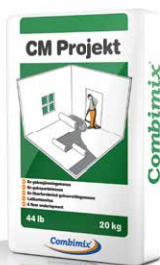


Spartling af beton



- 1 **Beton**
- 2 **Primer PP 600**
(fortyndes 1:3. Ved stærk sugende underlag fortyndes 1:5 + 1:3)
- 3 **Combimix spartelmasse**
CM Projekt, CM Projekt Fiber, CM 720, CM 740, CM 750, CM 760,
CM 780, CM 920, CM 940, CM 960



Combimix®



Spartling af beton

Beskrivelse

Rengøring

Rengøringsindsatsen skal tilpasset behovet. Normalt er en støvsugning nok. Hvis overfladen har et let støvlag eller andre forurenende stoffer, skal der slibes med sandpapir eller en stålborsteskive. Overflader med svagt top lag kræver diamantslibning, fræsning, water jet eller slyngrensning for at fjerne det svage overfladelag. De sidstnævnte behandlingsmetoder er også en god måde at sikre vedhæftning til industrigulve inden spartling.

Primning

Primning af den øvre overflade har to formål:

- For at sikre vedhæftningen mellem spartelmassen og beton underlaget.
- For at forhindre pinholes i spartelmassen på grund af luft fra underlaget.

Formålet med priming er at tilvejebringe en fuldstændig tæt film, der bygger bro mellem underlagets porer. Primeren binder også små mængder reststøv på betonoverfladen. Combimix primer PP 600 påføres under forskellige blandingsbetingelser for forskellige typer underlag.

Spartellaget

Under gunstige forhold kræves et spartellag på 4–10 mm. For tynde spartellag er selvudjævnenende spartelmasser type Combimix CM 720, CM 740, CM 750, CM 760 eller CM 920, CM 940 især egnede. Hvis underlaget har en større afvigelse end massen er beregnet til, kan massen anbringes i to omgange med en primning imellem. Man skal dog være opmærksom på, at tørringstiderne på massen vil blive påvirket af dette.

Ved større lag tykkelser er det CM Projekt eller CM Projekt Fiber der skal bruges. For at opnå den rette planhed af gulvet kræver det en nivellering af gulvet. Derefter sættes der niveau pinde eller der trækkes snore til den rette højde. Dette er især vigtigt for små gulvetolerancer på +/- 2 mm eller mindre.

